

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 02/2018
z dnia 09 lutego 2018r.

I - ZAMAWIAJĄCY:

WYTWÓRNIA WAFLI "JAGA" TRUSZKOWSKI ZBIGNIEW
Aleja Marszałka Józefa Piłsudskiego 77A,
10-449 Olsztyn
NIP 7391025521

Zapytanie ofertowe zostanie upublicznione na stronie internetowej:

<http://rpo.warmia.mazury.pl/artukul/1387/zapytania-ofertowe-wnioskodawcow>

II - WPROWADZENIE:

WYTWÓRNIA WAFLI "JAGA" TRUSZKOWSKI ZBIGNIEW w związku z realizacją projektu pn. „Wdrożenie prac badawczo rozwojowych w Wytwórnia Wafli JAGA Zbigniew Truszkowski”, dofinansowanego w ramach Regionalny Program Operacyjny Województwa Warmińsko-Mazurskiego na lata 2014-2020, (Działania: RPWM.01.05.00 Nowoczesne firmy, Poddziałania: RPWM.01.05.01 Wdrożenie wyników prac B+R). współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego (zwany w dalszej treści „Projektem”).

Projekt realizowany jest w ramach umowy, która zostanie podpisana z Warmińsko-Mazurską Agencją Rozwoju Regionalnego S.A.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, na podstawie zasady konkurencyjności określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 dnia 19.07.2017r.

III - POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Niniejsze postępowanie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania do upływu terminu składania ofert. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia w całości lub w części niniejszego postępowania na każdym jego etapie bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.

IV - PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

Zamówienie obejmuje następujące maszynę/urządzenie:

- 1) Zakup automatycznego pieca do wypieku rurek waflowych.

1. Opis przedmiotu zamówienia:

Specyfikacja:

NAZWA MASZYN/URZĄDZENIA I SPECYFIKACJA TECHNICZNA	
1.	<p>Zakup automatycznego pieca do wypieku rurek waflowych.</p> <p>W pełni automatyczny piec wraz z urządzeniem do wypieku rurek waflowych. Piec jest ogrzewany gazem. Składa się z 24 kompletów płyt piekących. Komplet płyt piekących: 24 sztuk Wielkość płyt piekących: 225 x 225 mm Wymiary rurki: 190 mm Wewnętrzna średnica rurki: 12 mm Grubość rdzenia wafla: 1,1 mm Górne płyty piekące grawerowanie 20 x 20 x 1,3 mm głębokość Dolne płyty piekące grawerowanie 10 x 10 x 1,5 mm głębokość Górne i dolne płyty piekące są wykonane ze specjalnego odlewu, ułatwiającego ich czyszczenie. Górne płyty piekące są chromowane. Przeguby płyt są wyposażone w bezobstugowe łożyska. Ogrzewanie: piec musi być wyposażony w specjalne palniki. Zaopatrzenie w mieszkankę gazowo-powietrzną górnego i dolnego rzędu palników następuje poprzez specjalny Gasmultibloc, typ MBC firmy Dungs. Urządzenie jest wyposażone w elektroniczny system zapłonu i kontroli płomienia. Piec jest skutecznie izolowany, a jego wnętrze jest łatwo dostępne poprzez drzwi. Automatyczna regulacja temperatury. Temperaturę można regulować elektronicznie oddzielnie dla dolnej i górnej części. Wartość aktualna i nastawiona pokazywane są na cyfrowym wyświetlaczu. Napęd realizowany jest poprzez regulowany falownikiem silnik z przekładnią. Maszyna pracuje w sposób taktowy. Dozowanie ciasta pneumatycznie sterowana jednotaktowa pompa tłokowa. Bezstopniowa regulacja ilości ciasta ustawiana ręcznie za pomocą pokrętła. Wszystkie rury i cylindry są wykonane ze stali nierdzewnej. Automat zwijający wyposażony w cztery stacje zwijania. Prowadnice z łożyskowanym prowadzeniem oraz hartowane i szlifowane wały zapewniają płynną pracę zwijarki. Główny napęd realizowany przez regulowany falownikiem silnik z przekładnią. Bęben zwijający napędzany jest poprzez przekładnię krokową. Odbiór wafli następuje poprzez taśmociąg o długości 1,5 m. Wydajność Około 1100 szt./h przy 60 sek. czasie pieczenia. Zależna od receptury i dodatków. Dane techniczne Zużycie gazu: około 5 – 6 m³/h, gaz ziemny Zużycie prądu: około 1,5 kW/h Powierzchnia potrzebna do ustawienia maszyny: około 2,60 × 4,00 × 1,50 m wysokość Waga: około 2.700 kg Zabudowa: stal nierdzewna</p>

Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 42900000-5

2. Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: NIE

3. Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: NIE

4. Czy przewiduje się udzielenie zamówień uzupełniających: NIE

5. Warunki zmiany umowy-zawartej-w wyniku postępowania:

- 1) Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w przypadku, gdy:
 - a) nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mający wpływ na realizację przedmiotu umowy,
 - b) zaistnieje siła wyższa,
 - c) zostaną wydane przez Instytucję Zarządzającą, Instytucję Pośredniczącą lub Instytucję Pośredniczącą II Stopnia zalecenia lub wytyczne, których wykonanie będzie możliwe jedynie po dokonaniu zmian w niniejszej umowie,
 - d) zmieni się projekt w zakresie mającym wpływ na przedmiot umowy,
 - e) wystąpią inne okoliczności uniemożliwiające lub utrudniające wykonanie umowy,
 - f) będzie ona prowadziła do usprawnienia współpracy stron i wykonanie umowy bądź zwiększenia efektywności lub jakości przedmiotu umowy.
- 2) Zamawiający przewiduje, że zmiany umowy w zakresie realizacji przedmiotu zamówienia mogą dotyczyć w szczególności:
 - a) terminu obowiązywania umowy,
 - b) terminu wykonania umowy,
 - c) zasad dokumentowania rozliczeń,
 - d) elementów przedmiotu zamówienia nie mających istotnego wpływu na jego wartość,
 - e) oczywistych omyłek pisarskich i błędów rachunkowych w umowie.

V- INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

1. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia:

1.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełnią następujące warunki:

- a) przedstawią ofertę na przedmiot zamówienia zgodny z jego opisem,
- b) przedstawią ofertę zawierającą: cenę, termin realizacji oraz gwarancję,

1.2. Znajdują się w sytuacji organizacyjnej, prawnej i ekonomicznej zapewniającej wykonanie zamówienia.

1.3. Spełniają warunki bezstronności i niezależności w stosunku do Zamawiającego - nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie wymogów zawartych w punkcie 1.1. Wykonawca złoży formularz ofertowy.

Na potwierdzenie wymogów zawartych w punkcie 1.2. - 1.3. Wykonawca załączy do oferty podpisane Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia dot. zapytania nr 02/2018 – stanowiące Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Ocena spełniania powyższych warunków zostanie dokonana metodą „spełnia/nie spełnia” w oparciu o złożone Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia do zapytania nr 02/2018 – stanowiące Załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

2. Kryteria oceny oferty:

Złożone oferty oceniane będą według kryterium:

Kryterium: cena netto zadania

Znaczenie: 100 %

Waga: 100

Na podstawie wzoru: $W = A/B \times 100$

Gdzie: W – liczba punktów, oferty badanej nieodrzuconej, A – najniższa cena zadania spośród ofert nieodrzuconych, B – cena zadania oferty badanej nieodrzuconej,

Zamawiający wybierze ofertę z największą liczbą punktów.

W przypadku zaistnienia sytuacji, gdzie Wykonawcy uzyskają tę samą liczbę punktów Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli oferty na tę samą cenę zadania, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.

3. Sposób przygotowania oferty:

3.1. Ofertę sporządzić należy na załączonym druku „**FORMULARZ OFERTOWY**” (Załącznik nr 1), w języku polskim, w formie pisemnej. Wraz z formularzem należy dostarczyć wypełnione **Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu** (Załącznik nr 2). Ofertę należy dostarczyć do Zamawiającego osobiście lub wysłać listownie lub drogą elektroniczną.

3.2. Oferta powinna być podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy. Wszelkie poprawki w treści oferty powinny być parafowane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.

3.3. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego w formie elektronicznej edytowalnej o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego, pytanie kierując na adres e-mail: pphjaga@op.pl

3.4. Informacja zostanie udzielona niezwłocznie chyba, że pytanie wykonawcy nie ma w ocenie Zamawiającego wpływu na treść oferty.

3. **Miejsce złożenia oferty** WYTWÓRNIA WAFLI "JAGA" TRUSZKOWSKI ZBIGNIEW,
Aleja Marszałka Józefa Piłsudskiego 77a, 10-449 Olsztyn lub email: pphjaga@op.pl

4. **Termin składania ofert:** 10-03-2018 roku do godziny 23:59. Oferty otrzymane po wyznaczonym terminie nie będą rozpatrywane.

5. Termin realizacji umowy:

1) Zakup automatycznego pieca do wypieku rurek waflowych.

Rozpoczęcie: z *dniem podpisania umowy*

6. Informacja o wynikach postępowania:

Informacja o wynikach postępowania zostanie upubliczniona na stronie internetowej: <http://rpo.warmia.mazury.pl/arttykul/1387/zapytania-ofertowe-wnioskodawcow>

Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą zostanie powiadomiony odrębnie o formalnościach niezbędnych do zawarcia umowy współpracy. Informacja zostanie przekazana telefonicznie lub mailowo lub faksem lub osobiście.

Każdy Wykonawca, który złożył ofertę otrzyma informację o wyniku niniejszego postępowania. Informacja zostanie przekazana telefonicznie lub mailowo lub faksem lub osobiście.

7. Czynności formalne po wyborze oferty w celu zawarcia umowy

7.1. Zamawiający wskaże termin oraz miejsce podpisania umowy z Wykonawcą, którego oferta została wybrana.

7.2. Bezpośrednio przed podpisaniem umowy wykonawca obowiązany jest okazać oryginał lub kopię aktualnych dokumentów potwierdzających możliwość reprezentowania firmy przez osobę zawierającą umowę – KRS, wpis do ewidencji działalności gospodarczej lub odpowiednie pełnomocnictwo.

7.3. W przypadku, gdy wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający dopuszcza możliwość wyboru Wykonawcy, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

8. Osoby uprawnione do porozumiewania się z wykonawcami: *Zbigniew Truskowski, tel. 602 699 864, email: pphjaga@op.pl*

9. Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu

Olsztyn, data 09.02.2018

Zbigniew Truskowski - Właściciel

Załącznik nr 1

do Zapytania ofertowego

....., dnia
(Miejscowość, data)

Nr zapytania: 02/2018

Zamawiający:

WYTWÓRNIA WAFLI „JAGA”
TRUSZKOWSKI ZBIGNIEW
Al. Marszałka Józefa Piłsudskiego 77A,
10-449 Olsztyn
NIP 7391025521

Wykonawca:

.....
Pieczętka firmowa

FORMULARZ OFERTOWY

Odpowiadając na zapytanie ofertowe 02/2018 z dnia 09.02.2018 – przedmiot zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zapytania ofertowego zawartego w przedmiotowym zapytaniu ofertowym składam ofertę następującej treści:

Przedmiot zamówienia:

Nr zadania	Nazwa produktu zamówienia	Cena netto (PLN)	VAT (PLN)	Cena Brutto (PLN)	Gwarancja w miesiącach	Termin realizacji (w dniach kalendarzowych)
1.	Zakup automatycznego pieca do wypieku rurek waflowych - 1 sztuka					

.....
(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 2

do Zapytania ofertowego

**Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia
Nr 02/2018 z dnia 09.02.2018**

Przystępując do postępowania w sprawie udzielenia zamówienia nr 02/2018 realizowanego na potrzeby Projektu: „Wdrożenie prac badawczo rozwojowych w Wytwórnia Wafli JAGA Zbigniew Truskowski”

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu tj.:

- Znajduję się w sytuacji organizacyjnej, prawnej i ekonomicznej zapewniającej wykonanie zamówienia.

1. Oświadczam, że ceny podane w formularzu ofertowym zawierają wszystkie koszty związane z realizacją opisanego zamówienia w/w zapytania ofertowego.

2. Oświadczam, że zapoznałem się treścią zapytania ofertowego oraz przyjmuję bez zastrzeżeń wymagania zawarte w jego treści.

3. Oświadczam, że uważam się związany niniejszą ofertą na czas 90 dni od złożenia oferty.

4. Zobowiązuję się, w przypadku wyboru mojej oferty, do zawarcia umowy w terminie wskazanym przez Zamawiającego.

5. Oświadczam, że spełniam warunki bezstronności i niezależności w stosunku do Zamawiającego - nie jestem powiązany/a z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,

- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(miejsowość, data)

.....
(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy)